

ENSAYO DE CORROSIÓN DEL REVESTIMIENTO EN AEROSOL CONVERTECH PLATA. COMPARACIÓN DE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN versus ZINCADO EN BAÑO

Se realizó en los laboratorios de la corporación ABS bajo lineamientos de ISO 17.025 -certificado ISO 9000- un ensayo de RESISTENCIA EN CAMARA DE NIEBLA SALINA según norma ASTM B-117/97, para establecer una comparativa entre la resistencia a la corrosión de un zincado en baño habitual y el revestimiento en aerosol Converttech Plata el cual es aplicado para la reparación de galvanizados dañados según norma ASTM A780-01.

Para: comercial_abs@speedy.com.ar
 CC:
 Asunto: Solicitud de ensayo

Arial 12

Solicito el ensayo en cámara de niebla salina según cotización 05-1131 , como a continuación detallo :

PROBETA 1 ; Chapa zincada en baño con agujeros , provista por [REDACTED]

PROBETA 2 ; Chapa de 50 x 200 mm pintada con 1 - una - mano de CONVERTECH PLATA en Aerosol

PROBETA 3 ; Chapa de 50 x 200 mm pintada con 2 - dos - manos de CONVERTECH PLATA en Aerosol

Necesitamos un informe vinculando las probetas 1,2 y 3 teniendo en cuenta que el zincado resistirá teóricamente más que las pintadas , hasta llegar a corrosión .Con respecto a este ítem no tenemos presente la resistencia a la corrosión por Normas que debería tener un zincado en baño como el ensayado , es por eso que pedimos " a corrosión

Debería indicarnos el importe inicial a abonar para inicio del ensayo .

Saludos cordiales. Facundo De Cesare

CORPORACION ABS TECNOLOGIA EN ANALISIS - ESTUDIOS - SERVICIOS ISO 9001

Fecha: 01/02/2006 O.T. N°: 06-20260
 Señor/es: TRYTECH S.R.L N° S.E.: 20056-6
 Tipo de Ensayo: FISICO-QUIMICO

Muestra Recibida: Identificada 1) Probeta N°1.

ENSAYO SOLICITADO POR: Sr. De Césare.

RESISTENCIA EN CAMARA DE NIEBLA SALINA: La muestra expuesta en cámara de niebla salina presenta el siguiente comportamiento:

RESULTADOS OBTENIDOS:

a las 24 horas: Probeta N°1: Presenta corrosión blanca en aproximadamente el 1% de la superficie expuesta. Probeta N°2: No presenta cambios con respecto a su estado original. Probeta N°3: No presenta cambios con respecto a su estado original.

a las 48 hs y 96 hs: Las Probetas no presentan cambios con respecto a la observación inicial.

DPO
 MATERIALES ESPECIALES
 N°2 de 3

GTE. ASSESORAMIENTO EN CALIDAD
 M.C. FERRERO
 M.P. - 3299

CORPORACION ABS TECNOLOGIA EN ANALISIS - ESTUDIOS - SERVICIOS ISO 9001

O.T. N°: 06-20260
 N° S.E.: 20056-6

a las 120 horas: Probeta N°1: Presenta corrosión blanca en el 5% de la superficie expuesta. Probeta N°2: Se retira la muestra de la cámara. Presenta escasos puntos aislados de corrosión roja. (<1% de la superficie expuesta.) Probeta N°3: No presenta cambios respecto a su estado original.

a las 144 horas: Probeta N°1: Se retira la muestra de la cámara. Presenta dos puntos de corrosión roja. probeta N°3: No se observan cambios.

a las 168 horas: Probeta N°3: Se retira la muestra de la cámara. Presenta 5 puntos de corrosión roja incipiente.

N° de piezas recibidas : 3
 N° de piezas ensayadas : 3

DPO

GTE. ASSESORAMIENTO EN CALIDAD

a las 144 horas : Probeta N°1: Se retira la muestra de la cámara. Presenta dos puntos de corrosión roja. probeta N°3: No se observan cambios.

LABORATORIO ABS SAN FRANCISCO SOLANO CAPITAL EL TALAR COBOSCA SAN PABLO
 AV. MONTEVIDEO 2822 - Prov. Bs. As. Teléfax: 4267 901 / 14106 E-mail: abs@uolinet.com.ar

LABORATORIO CERTIFICADO CALIDAD TOTAL
 Los resultados de los análisis, ensayos y estudios se refieren exclusivamente a la muestra recibida.
 SAN FRANCISCO SOLANO CAPITAL EL TALAR COBOSCA SAN PABLO
 AV. MONTEVIDEO 2822 - Prov. Bs. As. Teléfax: 4267 901 / 14106 E-mail: abs@uolinet.com.ar

